

Выбор толщины иглы:
Кроме самого материала
и его свойств, выбор
швейной нити также
определяет размер иглы.

Непрерывная нить

Тип швейных нитей	Полиамид 6.6 (нейлон)				Полизфир			
	Номер швейных нитей	tex*	Номер иглы		Номер швейных нитей	tex*	Номер иглы	
	No*	tex*	NM РАЗМЕР		No*	tex*	NM РАЗМЕР	
Грубые	13	231	160-200	23-25	13	231	130-160	21-23
					14	214	130-140	21-22
	15	200	160-180	23-24	15	200	120-140	19-22
					18	167	120-130	19-21
	20	150	120-160	19-23	20	150	110-130	18-21
Средние	30	100	100-140	16-22	24/25	125/120	110-130	18-21
					30	100	110-120	18-19
	40	75	90-120	14-19	35/36	86/83	100-110	16-18
					40	75	90-100	14-16
					50	60	80-90	12-14
Тонкие	60/70	50/43	80-100	12-16	60/70	50/43	70-80	10-12
					80	38	65-80	9-12
	80	33	65-90	9-14	90	33	60-80	8-12
					120	25	60-80	8-12
	180	17	65-80	9-12	180	17	60-70	8-10
					200	15	60-65	8-9
					250	12	55-60	6-9
					360	8	50-55	5-6

Примечание от SCHMETZ.

В таблицах указаны
только самые
распространенные
швейные и
хлопчатобумажные
швейные нити.

Швейный шелк и нити
для вышивания не
включены в эту таблицу из
соображений наглядности.

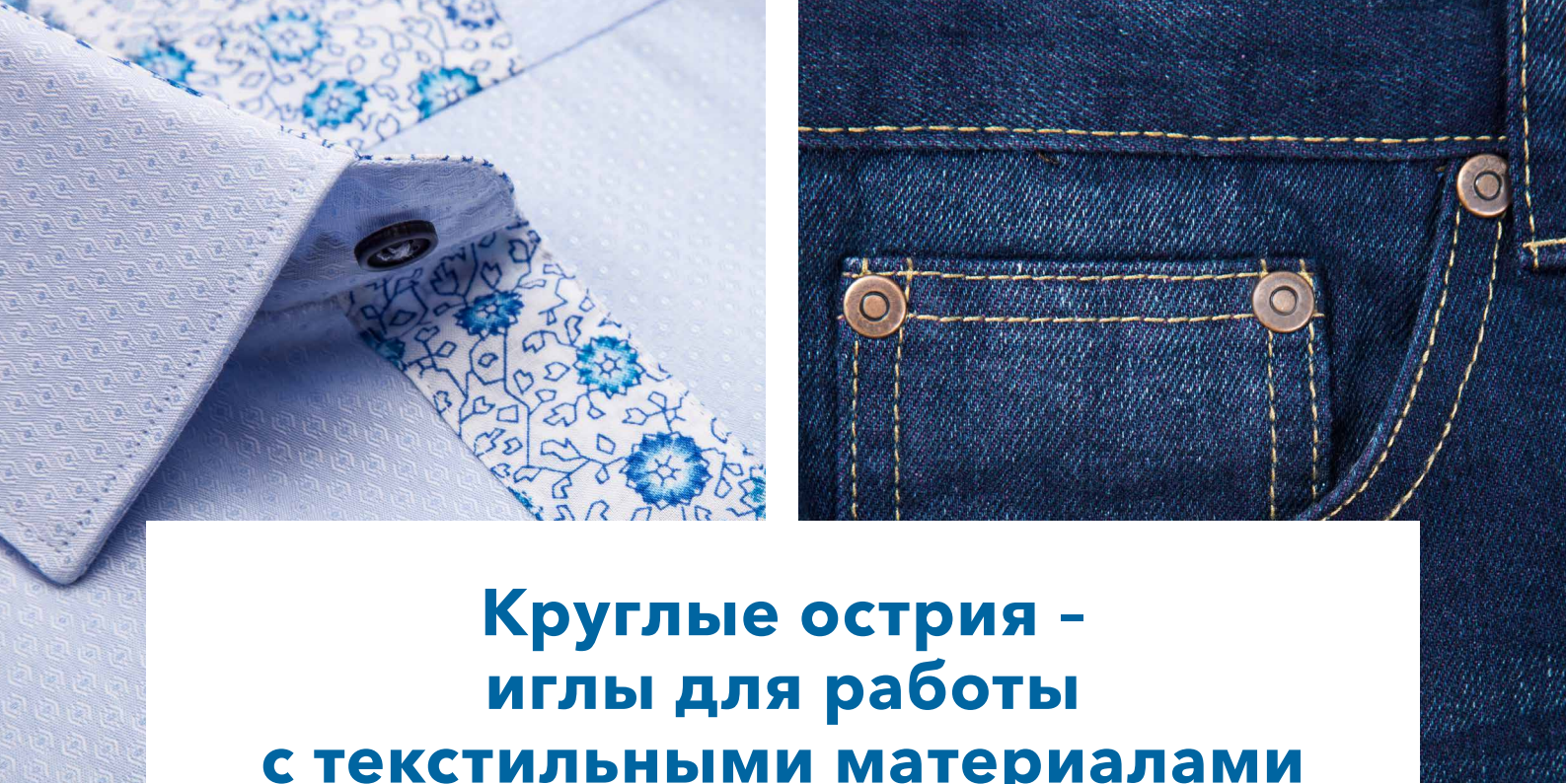
Если у вас есть особые
вопросы по швейным
нитям, обратитесь
к производителю
швейных нитей.

* No = Номер на этикетке
tex = обозначение тонины
в г/1000 м (например, 17 tex = 1000 м
нити массой 17 г)

Каркасная нить

Тип швейных нитей	Полизфир/хлопок				Полизфир/полиэфир			
	Номер швейных нитей	tex*	Номер иглы		Номер швейных нитей	tex*	Номер иглы	
	No*	tex*	NM РАЗМЕР		No*	tex*	NM РАЗМЕР	
Грубые	15	200	140-160	22-23	20	150	120-140	19-22
	20	150	130-160	21-23				
	24	125	130-160	21-23				
	25	120	130-160	21-23	25	120	110-130	18-21
	28	107	130-160	21-23				
	30	100	120-140	19-22				
	35/36	86/83	110-130	18-21	30	100	110-130	18-21
Средние	40	75	100-120	16-19	35/36	86/83	110-120	18-19
					40	75	90-110	14-18
	50	60	100-120	16-19	40	75	90-110	14-18
					50	60	90-100	14-16
	60	50	100-110	16-18	60/70	50	90-100	14-16
Тонкие	75	40	90-100	14-16	80	40	70-90	10-14
					80/90	38/33	80-90	12-14
	100	30	70-90	10-14	100	30	70-80	10-12
					120	25	70-80	10-12
	150/160	20/19	65-70	9-10	140	21	60-70	8-10
					150/160	20/19	50-60	5-8
	180	17	50-65	5-9	180	17	50-60	5-8

Дополнительную информацию о круглых острях можно получить здесь:
FERD. SCHMETZ GMBH, Im Stoecken 5, 72458 Albstadt, Germany (Германия)
Телефон: +49 (0)7431 / 10-3555, факс: +49 (0)7431 / 10-3542, service@schmetz.com, www.schmetz.com



Круглые остря -
иглы для работы
с текстильными материалами



© SCHMETZ - Возможны технические изменения - 14222 - 09/2021 - RU



Круглые острия - иглы для работы с текстильными материалами

Стандартное закругленное острие «R»



Продукт:
Острие с конической заточкой

Обычное закругленное острие – стандартная форма острия. В обозначении системы не используется суффикс острия «R».

Схема острия:

Изображение шва:

Направление заправки нити

- Применение:**
- Легкая ткань
 - Материалы с покрытием; тяжелые тканые материалы, например, тенты
 - Ламинированные материалы из мягкого пластика или тонкий картон
 - Пленки
 - Комбинации кожи и текстиля

Круглое острие «SPI»



Продукт:
Игла с очень тонким, заостренным острием

Точное прокалывание плотно тканых материалов и материалов с покрытием

Чистый и безупречный внешний вид шва

Минимизация извитости швов

Схема острия:

Изображение шва:

Направление заправки нити

- Применение:**
- Очень плотно тканый материал, например, микроволокно, шелк
 - Тонкие материалы с покрытием
 - Тонкие гладкие материалы, например, тафта
 - Стеганные швы для обработки верхних сорочек (воротники, манжеты, лицевые планки)
 - Эластомерные нити без покрытия
 - Сборка изделий из шкуры и меха

Круглое, слегка закругленное острие «RRT»



Продукт:
Круглое острие со слегка закругленной вершиной менее подвержено образованию заусенцев по сравнению со стандартным закругленным острием «R», что уменьшает повреждение материала и увеличивает срок службы иглы.

Схема острия:

Изображение шва:

Направление заправки нити

- Применение:**
- Легкие ткани и ткани средней плотности
 - Джинсовые материалы от тонких до средней плотности
 - Комбинации кожи и текстиля
 - Технический текстиль

Ключевой момент:
Доступна в сочетании с дизайном GO (игла с особо большим ушком): Особенно подходит для разнонаправленных швов, закрепления и вышивки, чтобы избежать разрыва нити и повреждения материала.

Круглые острия - иглы для работы с текстильными материалами

Небольшое шарообразное острие «SES»



Продукт:
Небольшое шарообразное острие раздвигает нити тканей и трикотажа, проникает непосредственно в промежутки между ними и предотвращает повреждение материала.

Схема острия:

Изображение шва:

Направление заправки нити

- Применение:**
- Тонкий и средний трикотаж
 - Легкие джинсовые материалы
 - Легкие, плотнотканые материалы
 - Средние и тяжелые ткани
 - Ламинированные материалы (текстиль/текстиль)

Ключевой момент:
Особенно подходит для джерси и трикотажа

Среднее шарообразное острие «SUK»



Продукт:
Игла с средним шарообразным острием (закруглено сильнее, чем небольшое шарообразное острие «SES»)

Схема острия:

Изображение шва:

Направление заправки нити

- Применение:**
- Джинсовые материалы средней и высокой плотности
 - Грубые трикотажные материалы
 - Производство женской галантереи

Ключевой момент:
Лучшая игла для джинсов, стиранных с песком и камнями (особенно среди толстых игл)

Лучшая игла для изготовления женской галантереи (особенно среди тонких игл)

Большое шарообразное острие «SKF»



Продукт:
Игла с большим шарообразным острием

Сферическая форма с большим закруглением позволяет проникать через грубые, широкие ячейки ткани, не прокалывая нити материала.

Схема острия:

Изображение шва:

Направление заправки нити

- Применение:**
- Тонкие эластичные материалы с эластомерными нитями с покрытием
 - Грубые трикотажные материалы

Специальное острие «SKL»



Продукт:
Игла с очень широким, сильно закругленным острием

Эта комбинация обеспечивает максимально возможное вытеснение нитей материала.

Схема острия:

Изображение шва:

Направление заправки нити

- Применение:**
- От средних до грубых эластичных материалов с эластомерными нитями с покрытием
 - Очень грубые трикотажные материалы

Ключевой момент:
Оптимальная форма острия для обработки высокоэластичных материалов с применением эластана

Круглые острия - иглы для работы с текстильными материалами

Материал		Номер иглы		Форма острия	
		NM	РАЗМЕР		
Ткани	Легкая (ткань сорочки/блузки)	65-75	9-11	R	
	Средняя (костюмная ткань)	80-90	12-14	SES	
	Тяжелая (пальтовая или обивочная ткань)	100-110	16-18	SES	
	Джинсовые ткани	70-90	10-14	SES	
		100-110	16-18	SUK	
	Плотнотканые материалы	110-140	18-22	SUK	
		65-70	9-10	SES	Минимизация повреждения материала
		65-70	9-10	SPI	Сведение к минимуму извитости швов
		100-180	16-24	R	
		200-330	25-30	R	
Трикотажные материалы	Тонкие	60	8	SES или SUK	
	Средние	65-75	9-11	SES	
	грубые	75-90	11-14	SUK или SKF	
	Очень грубые	75-90	11-14	SKL	
Эластичные материалы	например, высокоэластичные трикотажные ткани или трикотажные ткани с эластомерными нитями с покрытием (эластан, лайкра и т. п.)	65-70	9-10	SKF	
		80-90	12-14	SKL	
		80-90	12-14	SKL	
		65-90	9-14	SPI	Минимизация выдавливания эластомерных нитей
	Нити эластомера без покрытия (например, резиновые брючные пояса)	65-90	9-14	SPI	
Композитные материалы	Ткани/трикотажные материалы в сочетании с подкладкой (например, обработка верхних сорочек: отстрочка манжет и воротников)	65-80	9-12	SPI	
		65-70	9-10	SPI	
	Композитные материалы с покрытием, содержащие ткани/трикотажные материалы (например, Goretex, Sympatex, Helsapor)	80-90	12-14	SPI	
		80-90	12-14	SPI	
Ламинированные материалы	Текстиль/текстиль (например, чехлы для автомобильных сидений, костюмы для серфинга и дайвинга)	80-110	12-18	SES	
		100-140	16-22	R	
	Текстиль/картон, текстиль/пластик, особо прочный картон/пластик (например, укрепляющие планки автокресел)	100-140	16-22	SD1	Для безопасности и надежного удерживания
		80-130	12-21	DH	Для красивого шва
	Материалы с покрытием (например, брезент)	100-180	16-24	SPI или R	
Пленки	Средние	200-330	25-30	R или SD1	
		65-90	9-14	R	
	Тяжелые	65-90	9-14	R	
Комбинации материалов	Кожа с текстилем	80-100	12-16	R или GO RRT	
	Сборка изделий из шкуры и меха	80-100	12-16	SPI	
Обработка толстыми швейными нитями		70-160	10-23	GO RRT	